Fettabscheider mit Doppelhebeanlage

Categories : Fokus, Ifat, Messen, Wasseraufbereitung, Wasserbehandlung

Date : 24. Mai 2022

Die Kompaktanlage NeutraLux von Mall enthält neben der normgerechten Fettabscheideranlage und der Probenahmemöglichkeit auch eine integrierte Doppelhebeanlage und vereint damit vier Funktionsbereiche in einem Bauwerk. Der Fettabschneider ist aus Stahlbeton und die Funktionsbereiche Schlammfang und Fettabscheider sind in der ersten Kammer ohne räumliche Trennung angeordnet. In der zweiten Kammer befindet sich am Zulauf die Probenahmemöglichkeit, aus der eine normgerechte Probenahme ausgeführt werden kann.

Nach DIN 4040-100 müssen Fettabscheider, deren Ruhewasserspiegel unterhalb der Rückstauebene liegt, über eine Doppelhebeanlage entwässert werden: Im unteren Behälterteil der zweiten Kammer sind die beiden Ex-geschützten Tauchmotorpumpen als überflutbares Blockaggregat installiert. Die Niveaumessung erfolgt über eine hydrostatische Pegelsonde. Eine netzunabhängige Alarmeinrichtung rundet die Ausstattung ab. Durch die Einbehälterbauweise werden Risikostellen einer Zwischenverrohrung, wie bei getrennter Bauweise, minimiert. Kostenvorteile bringt auch der schnelle und platzsparende Einbau mit nur einer Sohlhöhe. Mit dem Einbau einer nachgeschalteten Rückstauschleife im Außenschaltschrank wird der normgerechte Rückstauschutz sichergestellt.