Montagevorrichtung für Abwasserpumpen

Categories : Aktuelles, Fokus, Verteilung

Date : 29. September 2023

Jung Pumpen erweitert sein neues Einbauset für Doppelpumpenanlagen. Abwasserpumpen werden in der Regel mit Kupplungsfüßen im Schacht befestigt. Die Pumpe wird dabei mittels Ketten an Führungsrohren in den Schacht abgesenkt und kuppelt sich durch ihr Eigengewicht an die Druckleitung an. Rückschlagventile und Absperrschieber sind ebenfalls innerhalb des Schachtes installiert. Nicht nur diese Bauteile sind aggressiven Umgebungseinflüssen ausgesetzt, auch die Pumpe selbst wird häufig in Mitleidenschaft gezogen.

Schwefelwasserstoff (H2S), welcher sich im Abwasser bei längeren Standzeiten bilden kann, führt zur Bildung von Schwefelsäure. Diese Säure lässt Metallteile von Pumpen und Armaturen korrodieren und setzt auch den Betonschächten zu. Sand und andere Sedimente im Abwasser führen zu Abtragungen und Verschleiß der Bauteile. Ebenso können Vibrationen der Pumpe dazu führen, dass Verbindungen nicht mehr dicht sind und die Pumpen ineffizient arbeiten. Ohne regelmäßige Wartung der Pumpe und deren Montagevorrichtung können kleinere Probleme zu größeren werden und ein kompletter Ausfall droht. Biologischer Bewuchs der Komponenten und permanente Temperaturschwankungen innerhalb des Schachtbauwerks kommen noch als Einflussgrößen dazu.

Die oben genannten Faktoren zeigen, dass gerade ältere Schachteinbauten von Druckentwässerungspumpen ausgetauscht werden sollten. Häufig sind hier noch Bauteile aus Gusseisen verbaut, die Korrosionen aufweisen und so die Dichtigkeit der Verbindungen nicht mehr gewährleistet ist. Das Einbauset DN 40 von Jung Pumpen wurde speziell entwickelt, um die oben genannten Probleme zu lösen. Es wird im Schacht installiert und bauseits an eine vorhandene Druckleitung in der Dimension DN40 angeschlossen. Ab sofort kann das Einbauset DN40 erweitert werden, um auch Doppelpumpenstationen in kurzer Zeit zu sanieren.

Die Argumente sprechen für sich.

- Schnelle Installation: Die vormontierten Teile erleichtern die Installation erheblich. Dies spart nicht nur Zeit, sondern reduziert auch die Arbeitskosten.
- Langlebige Materialien: Die Verwendung hochwertiger Materialien, wie hochbeständige Edelstähle und glasfaserverstärkte Kunststoffe gewährleisten eine längere Lebensdauer des Einbausets und reduzieren die Notwendigkeit häufiger Reparaturen oder Ersatzteile.
- Flexibilität: Das Einbauset ist sowohl für Einzel- als auch für Doppelanlagen geeignet. Dies bietet den Installateuren Flexibilität, je nach den spezifischen Anforderungen der Baustelle.
- Kompatibilität: Die Kompatibilität mit allen Abwasserpumpen der MultiCut-Baureihen ist ein weiterer Vorteil, der die Integration in bestehende Systeme erleichtert.

Durch solche Sanierungslösungen können Betriebe die Effizienz ihrer Pumpenanlagen steigern, den Wert erhalten und gleichzeitig Störungen vorbeugen. Es ist zu erwarten, dass solche Lösungen in den

kommenden Jahren immer häufiger eingesetzt werden, um den wachsenden Anforderungen der Branche gerecht zu werden.